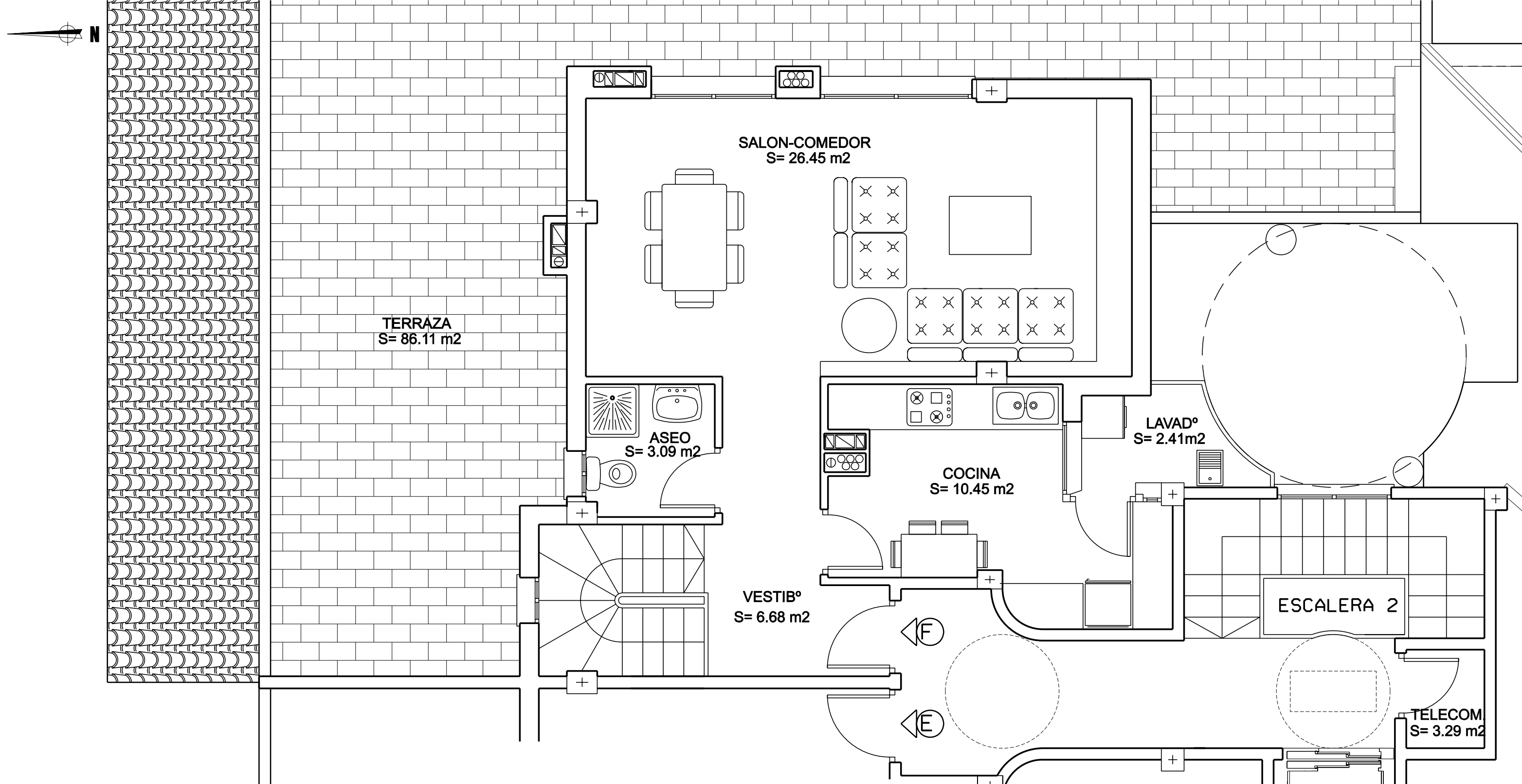


PROYECTO DE 24 VIVIENDAS, LOCAL COMERCIAL Y SOTANOS (GARAJE), SITO EN AVDA. CIUDAD DE ALMERIA N° 131 Y FERROCARRIL (MURCIA)

PROMOTOR :EUSEBIO ABELLAN S.L.

miguel navarro martinez s.l.
 Severo Montalvo, nº 6
 Tfno. 413009
 Aguilas. Murcia.



VIVIENDA F (Duplex)
PLANTAS 4ª y 5ª

PLANTA 5ª

VIVIENDA	NUM. DORM.	SUP. UTIL	S.CONSTRUIDA	P.P. SERV. COMUNES	TOTAL CONSTRUIDA + ELEMENTOS COMUNES
F	4	117,67	144,09	22,81	166,90

PROYECTO DE 24 VIVIENDAS, LOCAL COMERCIAL Y SOTANOS (GARAJE), SITO EN AVDA. CIUDAD DE ALMERIA Nº 131 Y FERROCARRIL (MURCIA)

PROMOTOR :EUSEBIO ABELLAN S.L.

miguel navarro martinez s.l.
Severo Montalvo, nº 6
Tfno. 413009
Aguilas. Murcia.

JULIO 2.006